

24 กันยายน 2569 | 10.30 – 11.15

## กลยุทธ์ Cutting Tool เพื่อความแม่นยำและเสถียรภาพของกระบวนการผลิต

### ควบคุมงาน Machining ความแม่นยำสูงได้อย่างมั่นใจ

ในงานผลิตที่ต้องการความแม่นยำสูง ความสำเร็จไม่ได้ขึ้นอยู่กับเครื่องจักรเพียงอย่างเดียว แต่ยังขึ้นอยู่กับเลือกใช้ Cutting Tool และกลยุทธ์การตัดเฉือนที่เหมาะสมกับแต่ละกระบวนการ

Session นี้จะพาคุณเจาะลึกบทบาทของ Cutting Tool Engineering ในการเพิ่มประสิทธิภาพและความสามารถในการควบคุมกระบวนการ Machining ลดความแปรปรวนในการผลิต และสร้างผลลัพธ์ที่คาดการณ์ได้มากขึ้นในสภาพแวดล้อมการผลิตจริง

#### หัวข้อสำคัญที่คุณจะได้เรียนรู้

- ผลกระทบของ Tool Geometry ต่อเสถียรภาพของกระบวนการ Machining
- การเลือก Tool Grade และ Coating Technology ให้เหมาะกับวัสดุและสถานะการตัด
- แนวทางลดปัญหาการสั่นสะเทือน (Chatter) และความร้อนสะสมระหว่างการตัดเฉือน
- การควบคุมความแม่นยำของขนาดและคุณภาพผิวชิ้นงาน
- กลยุทธ์การเพิ่มความสม่ำเสมอของกระบวนการผลิตและลดความแปรปรวน
- วิธีวิเคราะห์ปัญหาหน้างานจากข้อมูลการผลิตจริง เพื่อเพิ่มความสามารถในการควบคุมกระบวนการ

#### ผู้เชี่ยวชาญจากอุตสาหกรรม

ร่วมรับฟังมุมมอง เทคนิคการประยุกต์ใช้งาน และประสบการณ์จากผู้เชี่ยวชาญด้าน Cutting Tools จาก TaeguTec และ Tungaloy ที่จะมาแบ่งปันแนวทางในการยกระดับประสิทธิภาพการตัดเฉือน และเพิ่มเสถียรภาพของกระบวนการผลิตในสภาพแวดล้อมการผลิตจริง

บริษัท เอ็ม รีพอร์ต จำกัด

6/147 หมู่ 7 ถ.ศรีนครินทร์  
ต.บางเมือง อ.เมืองสมุทรปราการ  
จ.สมุทรปราการ 10270

M Report Co., Ltd.

6/147 Moo 7 Srinakarin Rd., T. Bangmuang,  
A. Muang, Samutprakarn 10270  
Tax ID : 0115560007462

### เหมาะสำหรับ

- Process Engineers
- Production Engineers
- Manufacturing Engineering Managers
- Technical Decision Makers



บริษัท เอ็ม รีพอร์ต จำกัด

6/147 หมู่ 7 ถ. ศรีนครินทร์  
ต. บางเมือง อ. เมืองสมุทรปราการ  
จ. สมุทรปราการ 10270

M Report Co., Ltd.

6/147 Moo 7 Srinakarin Rd., T. Bangmuang,  
A. Muang, Samutprakarn 10270  
Tax ID : 0115560007462